

# 3590EGT04

"AF04GT": SOFTWARE PARA 3590 PANTALLA TÁCTIL, PARA CONTROLES DE PRODUCCIÓN/ESTADÍSTICOS

→T←		NET		60.0		W1	
16:00		g		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g		1	
5	OK 4	OK 3	<TU1 2	OK 1	<TU1		
60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g	60.0 g		
LINE	1		WEIGHS	000/030			
LOT			STD. DEVIATION	0.0 g			
OPERATOR			AVERAGE WEIGHT	0.0 g			
ARTICLE			<TU2	0	0.0%		
TU2	58.8 g	<TU1	0	0.0%			
TU1	59.4 g	<TU	0	0.0%			
TARGET	60.0 g	OK	0	0.0%			
TO1	60.6 g	>TO	0	0.0%			
TO2	61.2 g	>TO1	0	0.0%			
TARE	10.0 g	>TO2	0	0.0%			
LINE	OPERATOR	ARTICLE	PT				
START	CHECK	STOP	>>				
→0←	WAITING SAMPLE 001/030				→T←		

Software específico para controles de producción integrando todas las funciones principales de control, tanto en el modo estadístico por muestreo como integral (según DPR 26/5/80 n° 391 de la ley 25/10/78 n° 690). La interfaz touch screen visualiza en tiempo real todos los datos estadísticos, bajo forma numérica o como gráfico. La función de control simultáneo de varias líneas de producción permite ejecutar hasta 10 controles simultáneos de diferentes artículos. Homologable CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

## CONTROL ESTADÍSTICO A NORMA DE LEY

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar un determinado número de muestras variable dependiendo de la cantidad de envases que componen un lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
  - Calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CONTROL INTEGRAL

- Modo de funcionamiento que prevé pesar y controlar todos los envases que componen el lote de producción.
- El control integral finaliza
  - automáticamente si se configura el número de envases que componen el lote
  - manualmente si se configura el control integral ilimitado, para producciones superiores a los 10000 envases.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CICLOS DE CONTROL DE ENVASES LLENOS/VACÍOS

- Modo de funcionamiento que permite el control del peso neto calculado por diferencia entre envase lleno y envase vacío (o viceversa).
- Este modo prevé la pesada y el control de un determinado número de envases enteros, pesados en un determinado orden y posteriormente de los respectivos envases vacíos, pesados en el mismo orden (o viceversa).
- El número de muestras es variable, dependiendo de la cantidad de envases que componen el lote de producción.
- El número de muestras puede ser:
  - calculado automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Programado por el usuario, para aplicaciones específicas.
- Los umbrales de peso para el control pueden ser:
  - calculados automáticamente dependiendo de los criterios de la ley.
  - Configurados por el usuario para controles más restrictivos o controles para uso interno.

## CICLOS DE CONTROL DE LAS CALIBRACIONES

- Ciclo de control de las calibraciones que se basa en criterios de ley.
- La balanza necesita pesar un determinado número de calibraciones, de las cuales comprueba la tolerancia con respecto al valor nominal, la desviación estándar y la dispersión.
- Si las calibraciones respetan dichos requisitos, se puede continuar con el control de los pre-envasados empleando el valor de calibración promedio calculado durante el control calibraciones.

## VERSIÓN SOFTWARE

- Las funciones arriba indicadas se encuentran disponibles desde la versión 06.00.00.

## FUNCIONES GENERALES

- Visualización en tiempo real de la tendencia del lote y de todos los datos estadísticos. Cada pantalla de trabajo se puede personalizar completamente, para una mejor adaptación a las exigencias del cliente.
- Visualización gráfica de la tendencia del lote (gráfico circular, distribución de Gauss, gráfico de puntos).
- Conexión de hasta 5 balanzas independientes homologadas, que permiten controlar con el mismo sistema de pesada todas las franjas de pesos previstas por la ley.
- Gestión de más controles simultáneos (líneas de producción): se pueden gestionar hasta 10 producciones simultáneamente.
- Control en peso o en volumen (ml) mediante la inserción de un coeficiente de densidad para cada artículo.
- Calibración autopeseada, preconfigurable (directa o calculada), manual o automática; función de anulación automática de la calibración al final de la operación de pesada.
- Selección de los datos visualizados en pantalla LCD gráfico (totales, progresivos, peso...).
- 15 textos identificativos/Atributos que pueden configurarse e imprimirse, cada uno de 16 caracteres, por ejemplo: Código, ID lote, ID operador, número de turno.
- Archivo 1000 artículos con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres, coeficiente de densidad, peso nominal, umbral de tolerancia (TU1, TU2, TO1, TO2), calibración asociada y el tipo de control deseado, personalizando el modo de funcionamiento de la balanza en función del artículo.
- Archivo 100 operadores con 3 descripciones alfanuméricas de 20 caracteres.
- Cálculo e impresión del rendimiento informe del lote, con formatos de impresión completamente configurables, con más de 500 datos variables (datos de peso, descripción, datos estadísticos, código de barras, etc.)

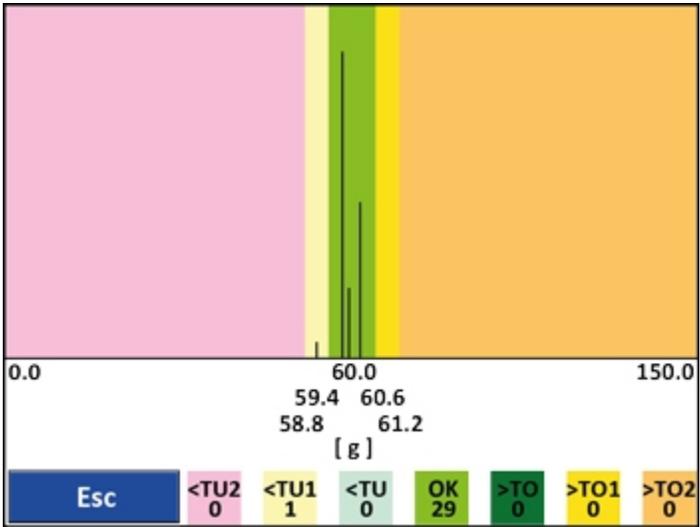
## DBMANAGER: SOFTWARE PARA LA PROGRAMACIÓN DE LOS ARCHIVOS

- Programa para PC que facilita y acelera la compilación de los archivos de la balanza, con la posibilidad de importarlos/exportarlos en formato Excel.

### LOS PUNTOS DE FUERZA:

- Simplicidad de configuración: en pocos minutos se pueden programar y transmitir decenas de artículos, conservándolos en la memoria.
- Programación sincronizada del archivo de varias balanzas en red, mediante una conexión Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Seguridad: se puede configurar una contraseña de protección para proteger los datos introducidos y evitar modificaciones accidentales.
- Personalización: se puede introducir el propio logotipo y traducir la interfaz usuario directamente en el propio idioma (archivo .ini)

DETALLE 1



DETALLE 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1.0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	
Number of samples	Automatic	
Average weight tol.	0.0 g	↓

← DELETE



LANPESA INGENIERIA, S.L.

POLIGONO IRUBIDE S/N - 48960 - GALDACANO - BIZKAIA - SPAIN

Tel. 0034-94-4367040

Fax. 0034-94-4367033

E-mail [lanpesa@lanpesa.com](mailto:lanpesa@lanpesa.com)

Web [www.lanpesa.com](http://www.lanpesa.com)