

## DGT4X

### DGT4X - TRANSMISOR DE PESO DE ALTA VELOCIDAD



Transmisor de peso de alta velocidad para la transmisión de datos a PLCs a través de bus de campo, salida analógica o RS485. Permite la lectura y el diagnóstico de cada célula de carga o báscula conectada.

---

Disponible en las versiones:  
PROFINET I/O | ETHERNET/IP | ETHERCAT |  
MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET |  
PROFIBUS | SALIDA ANALÓGICA | RS485

---

Homologaciones:  
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID),  
OIML R-51 (MID), Australian approval

---

Servidor web integrado como estándar para la **configuración, diagnóstico y copia de seguridad de datos**

---



## Nuevo comparado con DGT4

- Nuevo procesador de última generación, capaz de procesar hasta 2600 lecturas de peso por segundo. La alta velocidad permite una filtración de peso extremadamente precisa incluso con tiempos de pesaje del orden de milisegundos.
- Nuevo circuito de alimentación de células para una mayor estabilidad de pesaje.
- Circuito de alimentación con protecciones, específico para entornos industriales.
- Bornes extraíbles para simplificar el cableado en el panel eléctrico.
- Puerto frontal de comunicación micro-USB para configuración, diagnóstico y copia de seguridad de datos.
- XSPEED TOOL: Nuevo software para PC con función de osciloscopio para el diagnóstico del sistema y la optimización del filtro de pesaje.
- Pantalla de 14,2 mm.
- Nuevo menú de configuración para simplificar la calibración y la configuración.
- Puerto de comunicación RS485 siempre disponible en todas las versiones.
- Hasta 120 actualizaciones por segundo de bus de campo.

## SERVIDOR WEB INTEGRADO

- El SERVIDOR WEB integrado permite el diagnóstico completo, la calibración y la configuración remota del transmisor de peso desde la red Ethernet.
- *Sólo para modelos PROFINET, ETHERNET/IP y MODBUS TCP/IP.*

## SOFTWARE PARA PC XSPEED TOOL

- Programa específico para PC, diseñado para mejorar el rendimiento de cualquier sistema de pesaje.
- Personalización del filtro de pesaje, para maximizar la velocidad y precisión de las pesadas en aplicaciones estáticas y dinámicas.
- Análisis gráfico de las pesadas para la identificación de perturbaciones y vibraciones mecánicas.



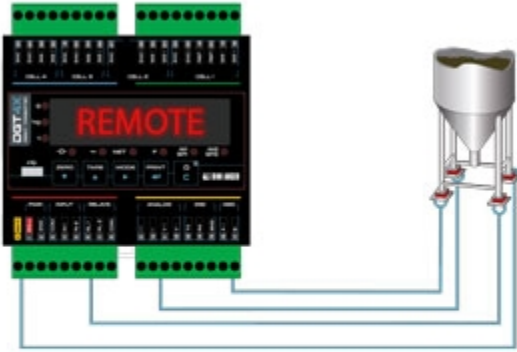
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentación: 12-24Vdc
- Convertidor: A/D de 24 bits de 4 canales
- Máx. número de balanzas: 4
- Conexión: células 4 o 6 hilos (con sense)
- Modos de funcionamiento:
  - Caja de conexiones digital
  - Transmisor monobalanza
  - Transmisor multibalanza
- Velocidad transmisor: hasta 3200 conv./sec
- Velocidad de muestreo seleccionable: hasta 2600 conv./seg
- Velocidad de actualizaciones en bus de campo: hasta 120 Hz
- Visualización: hasta 800.000d
- Sensibilidad señal: 0,03  $\mu\text{V/d}$  (0,3  $\mu\text{V/e}$ )
- Resolución: 3.000.000 puntos
- Linealización: hasta 8 puntos
- Células conectables: hasta 16 desde 350  $\Omega$
- Bus de campo: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, EthernetIP, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Puertos de comunicación:
  - 1 Puerta micro-USB (device) para configuración desde PC mediante "Dinitools®" y "XSpeed Tool".
  - 1 Puerto RS485
  - 1 Puerto RS232 (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Salida analógica: de 16 bit (Modelo DGT4XAN) 4-20mA y 0-10Vdc.
- Salidas digitales: n. 2 OUT, configurables
- Entradas digitales: n. 2 IN, configurables
- Certificaciones:
  - CE-M EN 45501
  - OIML R76 (10000e o 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
  - UL Listed (a petición)
  - Certificado de examen CE de tipo (45501:2015)
  - Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
- Carcasa: en ABS, para carril Din (106 x 56 x 118 mm)
- Calibración:
  - Teórica (mV/V)
  - Con pesos muestras
  - De forma remota a través de SERVIDOR WEB
  - Desde teclado
  - Desde PC con "Dinitools"
- Funciones del teclado:
  - Puesta a cero, Tara, Modo de funcionamiento, Impresión, Envío datos manuales, On / Stand-by
- Funciones del programa:
  - Setpoint, Alta resolución, Pico, Memoria Alibi, Conversión de unidad de medida, Alarma desbalance, Exclusión de la célula averiada
- Teclado: mecánico de 5 teclas
- Pantalla: a led rojos de 14,2 mm

## DETALLE 1



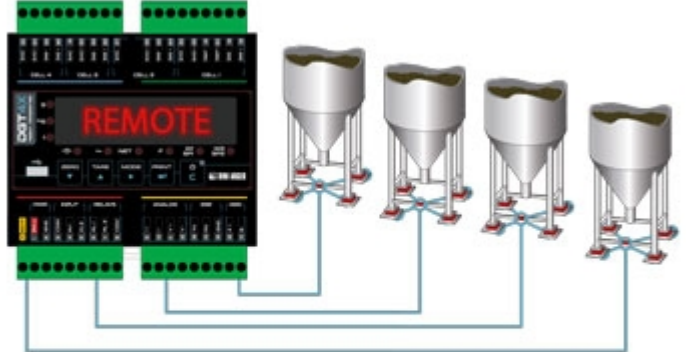
### DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



## DETALLE 2



### 4 SCALES MODE



## DETALLE 3

Home Sign out Change password Release 1.3

Profile	Factor	Div	Unit	Reference	1:1P
ID	GROSS	NET	TARE	UNIT	STATUS
1	508	508	0	kg	- -  L5 CL INT INT OUT11 OUT2

ADC: none

PARAM: TARE	CALIBRATION	COMMANDS
Unit: kg	Cal points: 1	KEYBOARD LOCK
Decimals: 0	Weight: ADC	KEYBOARD UNLOCK
Capacity 1: 10000	Zero: 0	SCALE REBOOT
Capacity 2: 0	Point 1: 10000 2147184	WRITE PARAMETERS
Division 1: 1	Point 2: 0	WRITE SETPOINTS
Division 2: 1	Point 3: 0	

**SETPOINTS**

Setpoint 1 on	
Setpoint 1 off	
Setpoint 2 on	
Setpoint 2 off	



LANPESA INGENIERIA, S.L.  
POLIGONO IRUBIDE S/N - 48960 - GALDACANO - BIZKAIA - SPAIN  
Tel. 0034-94-4367040  
Fax. 0034-94-4367033  
E-mail [lanpesa@lanpesa.com](mailto:lanpesa@lanpesa.com)  
Web [www.lanpesa.com](http://www.lanpesa.com)